

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE**BREVET D'INVENTION**

P.V. n° 185

N° 1.427.897

Classif. internat. : B 65 d — A 47 f — B 31 b

**Emballage présentoir en carton pour fruits.**

Société anonyme dite : ÉTABLISSEMENTS TAILLEUR résidant en France (Seine)

Demandé le 29 décembre 1964, à 14<sup>h</sup> 17<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré par arrêté du 3 janvier 1966.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 7 de 1966.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet un emballage en carton ou matériau similaire formant en même temps présentoir, plus particulièrement destiné à des fruits et notamment des ananas.

Elle a pour but de constituer à partir d'une unique feuille de carton un emballage robuste, ne nécessitant ni colle, ni organes de fixation et dont deux côtés opposés sont ouverts pour laisser voir le contenu, qui est cependant logé sans pouvoir s'échapper intempestivement.

A cet effet la feuille de base reçoit un certain nombre de lignes de pliure, des échancrures et des pattes découpées pour pouvoir être transformées par une manœuvre simple de repli et de rabat des différentes parties de la feuille les unes sur ou contre les autres en emballage définitif.

On décrira plus en détail ci-après le pliage et le découpage que l'on fait subir à la feuille de carton pour cette transformation, en référence au dessin annexé sur lequel :

La figure 1 est une vue de la feuille de base avec ses lignes de pliure et ses découpes;

La figure 2 est une vue en perspective par-dessus de l'emballage terminé;

La figure 3 est une vue analogue par-dessous;

La figure 4 est une vue montrant la première phase de montage de l'emballage vu à l'envers;

La figure 5 est une vue analogue avant finition;

La figure 6 est une vue analogue montrant à l'envers l'emballage terminé;

Les figures 7 et 8 sont des vues respectivement en coupe transversale et longitudinale suivant VII-VII et VIII-VIII de la figure 2.

La feuille de base présente les mêmes découpes et pliures dans la moitié droite que la moitié gauche de manière symétrique par rapport à une ligne médiane XX perpendiculaire aux grands côtés.

Cette feuille de base présente, en partant du bas, deux bandes rectangulaires similaires 1 et 2

avec des languettes de bordure 3 et 4 subdivisées chacune par des fentes 5 au nombre de trois par exemple. Ces bandes d'égales dimensions sont formées sur un angle de la feuille et à partir de son milieu de sorte qu'il existe un vide entre elles et à une extrémité de la feuille. Elles peuvent être rabattues autour d'une ligne de pliure longitudinale 6 tandis que les languettes 3 et 4 peuvent être dressées autour de la ligne 7. La feuille présente une bande suivante présentant symétriquement un premier rectangle 8 avec languette d'extrémité 9, un carré 10, un deuxième rectangle 11 semblable au premier et un carré 12 en bordure.

Dans chacune des bandes 8 et 11 sont découpées de semblable manière des volets égaux 13, en nombre de trois par exemple, percés de trous 14, par exemple ovales. Ces volets sont articulés autour de leur attache 15 non découpée.

Les rectangles 8, 11 et les carrés 10, 12 sont bordés du côté opposé à la ligne de pliure 6 par une ligne de pliure continue 16 parallèle à la précédente, tandis que des lignes de pliure 17, 18, 19 sont prévues sur les côtés des carrés 10 et 12.

La partie adjacente suivante de la bande 8, 10, 11, 12 présente également de façon symétrique deux bandes rectangulaires 20 et 21 de mêmes dimensions articulées autour de la ligne de pliure 16 et détachées de la feuille par des lignes de coupe 22 et 23 pour chacune.

Chacune de ces bandes est pliable autour de lignes 24 en prolongement l'une de l'autre et à partir desquelles sont prévues des fentes médianes parallèles 25 qui s'arrêtent à peu de distance de la bordure qui présente, pour chaque bande, par exemple deux encoches 26 symétriquement placées de chaque côté de la fente 25 et au-dessous desquelles sont prévus des crevés 27 formant deux doigts opposés 42, 43.

De part et d'autre de ces bandes 20 et 21 subsistent les deux bandes égales et symétriques 28,

29, également pliables autour de la ligne d'articulation 16 et présentant chacune trois lignes de pliures parallèles 30, 31, 32.

Au-delà de la ligne de pliure 32, qui se trouve à peu près à l'alignement des crevés 27 des bandes 20, 21, les bandes 28 et 29 se terminent chacune par trois pattes 33 également terminées chacune par un bord courbe 34 avec un œil 35.

A partir de cette feuille ainsi préparée, il devient facile de former l'emballage.

Pour ce faire, il y a lieu de commencer par le corps même de la boîte, qui va être constitué par les carrés 10 et 12 formant les flancs opposés et par les rectangles 8 et 11 qui vont former les faces avant et arrière. En repliant d'équerre ces quatre parties autour des lignes de pliure 17, 18, 19 et en fixant la languette 9 par des agrafes 41 ou autrement sur le bord libre du côté 12, on obtient un ensemble solide. Les volets 13 restent en place pour la mise en place des autres éléments.

Les éléments latéraux 20 et 21 qui font suite aux flancs 10 et 12 sont rabattus deux fois d'équerre autour des lignes de pliure 16 et 24 dans le sens de la flèche A pour subdiviser le volume de la boîte en trois compartiments égaux 36, 37, 38, ainsi qu'on le voit en cours de montage à la figure 4.

Ensuite les éléments 1 et 2 sont repliés dans le sens de la flèche B autour de leur ligne de pliure 6 pour constituer le couvercle et les languettes 4 et 5 sont rabattues d'équerre.

Les éléments 28 et 29 sont alors repliés l'un vers l'autre dans le sens des flèches C, grâce aux lignes de pliure 30, 31 et 32 et passant par les fentes 25 des éléments 20 et 21. Les pattes 33 sont rabattues d'équerre et viennent buter contre les doigts 42, 43 des crevés 27 de ces éléments 20 et 21; les encoches 26 passant dans les fentes 5 prévues au bord des éléments 3 et 4 (fig. 5).

On peut maintenant rabattre d'équerre les volets 13 dans le sens de la flèche D, autour de leurs charnières 15, et on obtient l'emballage représenté aux figures 2 et 3, l'écrou 14 coopérant avec les découpes 34, 35 des pattes 33 pour loger les articles qui paraissent de chaque côté de l'emballage dans des niches où ils sont accessibles tout en étant correctement fixés.

C'est ainsi qu'on a représenté à la figure 7 un ananas 39 en place dans un compartiment 36 et maintenu à sa partie supérieure par l'œil 35 de la patte 33 et à sa base par le trou 14 du volet 13; de même à la figure 8 un ananas 40 est placé dans le compartiment 37.

Dans l'exemple représenté, il y a six compartiments pour six ananas, mais il est évident que la même préparation de la feuille de base peut être modifiée pour un plus ou moins grand nombre

d'ananas et que la découpe des volets et des pattes peut être adaptée à l'article à loger et à présenter.

#### RÉSUMÉ

1° Cet emballage présentoir en carton ou matériau similaire est caractérisé en ce qu'il est obtenu par rabat autour de lignes de pliure des différentes parties d'une feuille de base les unes vers et contre les autres, grâce à la disposition sur cette feuille de deux bandes égales prévues environ aux premier et troisième quart de la base de la feuille et destinées à former le fond par rabat l'une vers l'autre, ces deux bandes étant bordées par des languettes dressées d'équerre l'une contre l'autre après le montage, d'une bande adjacente comprenant deux parties égales faisant suite aux précédentes dans lesquelles sont découpés des volets articulés par un côté, et deux parties égales bordant les précédentes, cette bande après pliure le long de leurs bords longitudinaux et transversaux formant les côtés de l'emballage, et d'une bande plus large comprenant au premier et troisième quart de la feuille des bandes pliables autour de lignes parallèles longitudinales et terminées par des pattes séparées par découpe, et aux deuxième et quatrième quart de la feuille des bandes égales, séparées par coupures transversales, ces quatre bandes étant destinées à former par rabat les unes vers et contre les autres le compartimentage intérieur de l'emballage et le couvercle.

2° Les volets pratiqués dans les parties correspondant aux flancs sont percés de trous et les pattes séparées terminant les parties du couvercle sont aménagées de manière à former, après repli d'équerre vers le haut, le support des articles à présenter maintenus d'autre part par les trous pratiqués dans les volets rabattus d'équerre vers le bas.

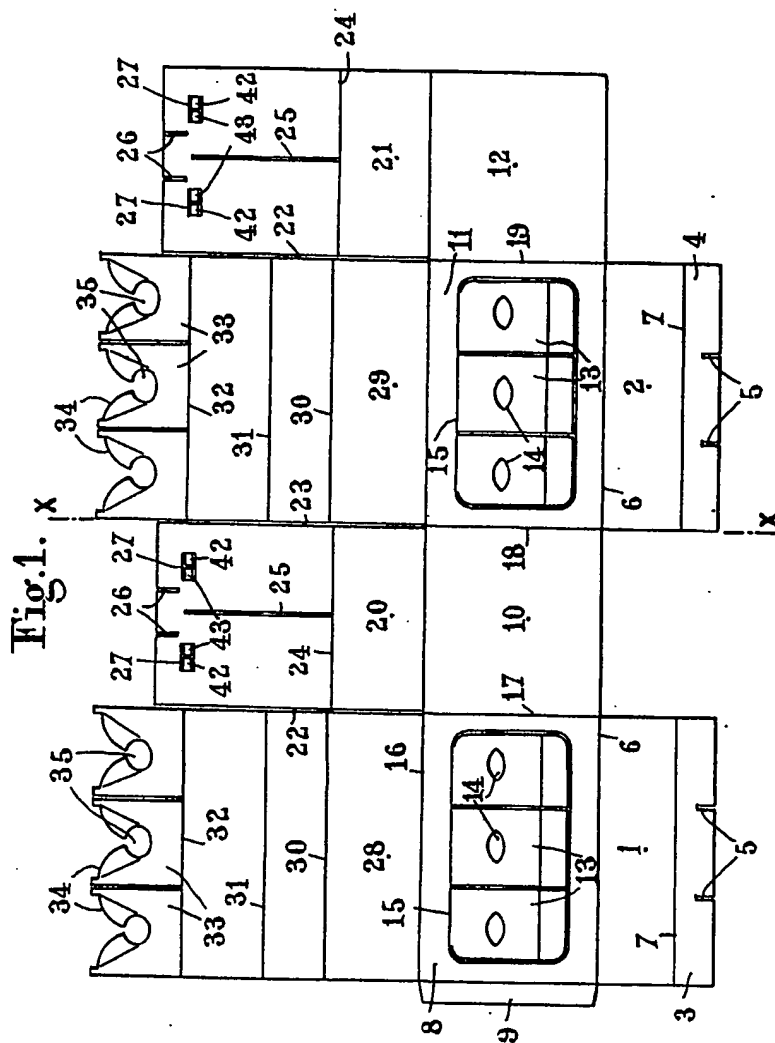
3° Les parties bordant les parties du couvercle sont percées de fentes médianes destinées à laisser passage aux éléments du couvercle.

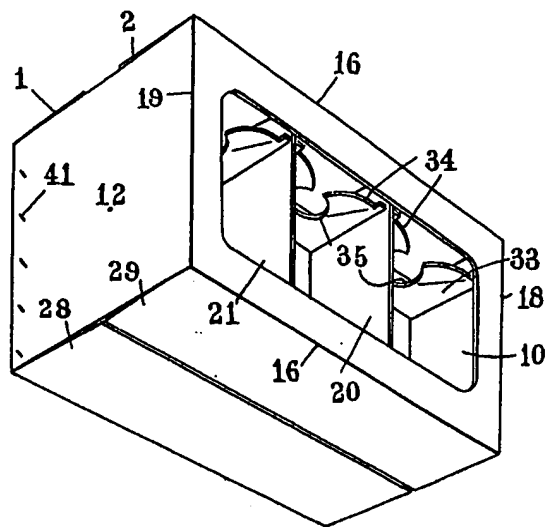
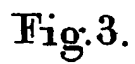
4° Ces parties présentent également des crevés formant des doigts de retenue des éléments du couvercle de l'emballage fermé.

5° Des encoches sont prévues le long des languettes de bordure des parties formant le fond et des parties formant le compartimentage central pour coopérer avec le bord des parties rabattues et les verrouiller.

Société anonyme dite :  
ÉTABLISSEMENTS TAILLEUR

Par procuration :  
BLÉTRY





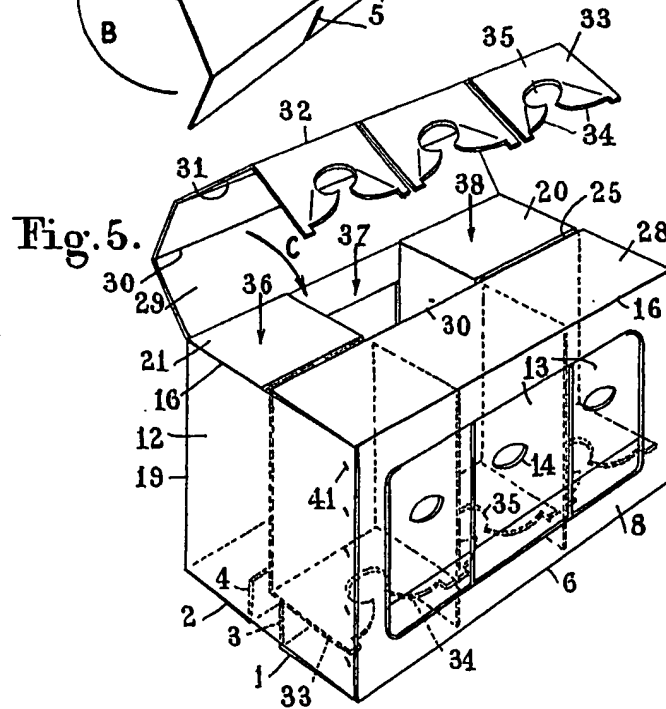
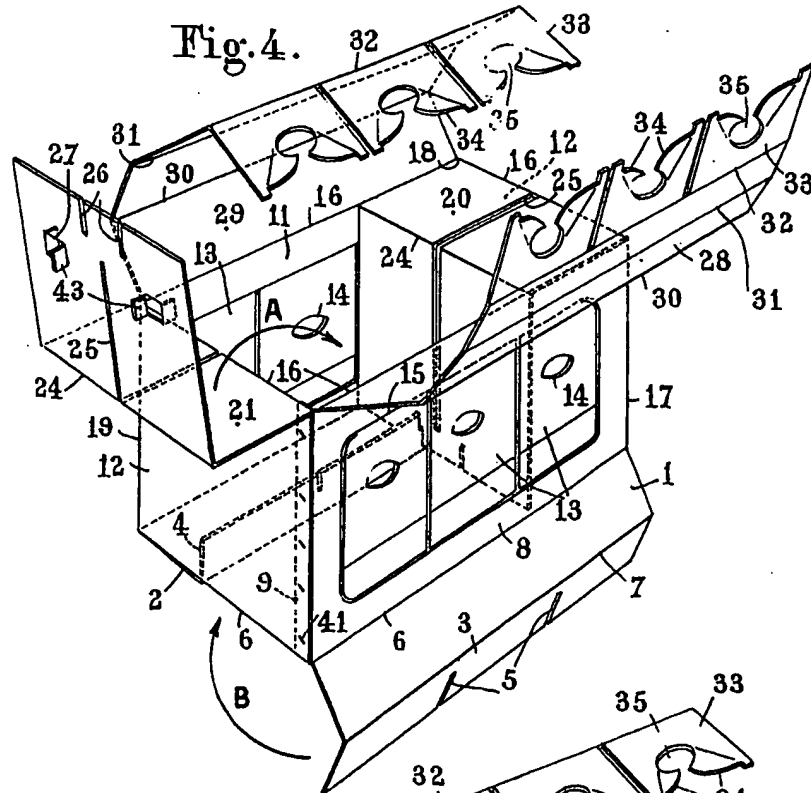


Fig.6.

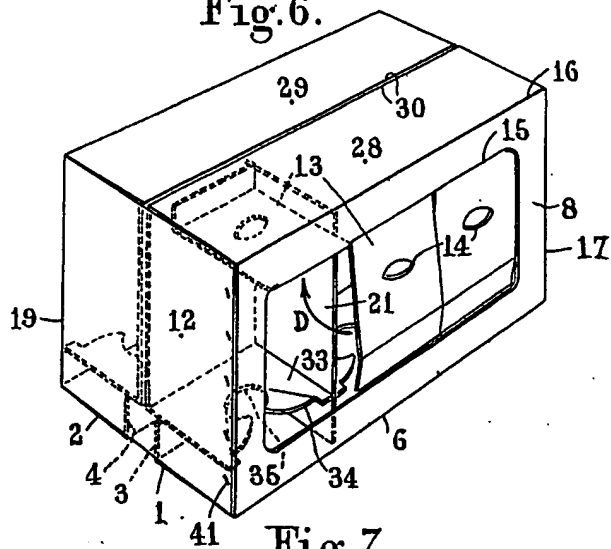


Fig.7.

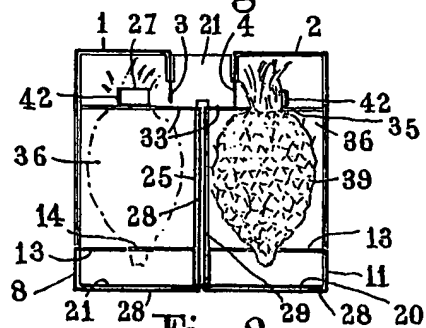


Fig.8.

